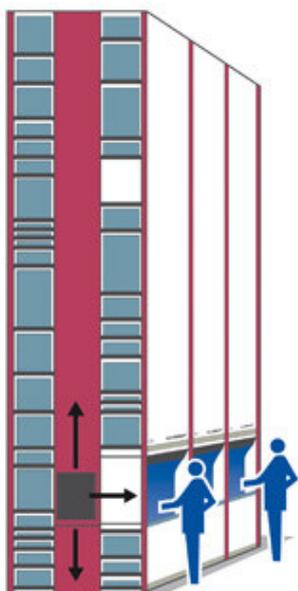


SCHEDA PRODOTTO: MAGAZZINI VERTICALI

Revisione 3 del 23 Dicembre 2020

Il termine "magazzino verticale" a prima vista sembrerebbe riferirsi genericamente a qualsiasi magazzino che si sviluppa in altezza, in realtà si tratta della denominazione specifica di una classe di macchine automatiche che consistono in un parallelepipedo di altezza variabile tra tre e quindici metri, pannellato sui quattro lati e dotato di una o più aperture su uno o entrambi i lati lunghi, chiamate baie di accesso.



All' interno i magazzini verticali possono essere allestiti con "**piani traslati**" nel caso di materiali di peso e dimensione vari oppure quando è necessaria una maggior frequenza di accesso.

La macchina ogni volta che un piano rientra legge l'altezza dei materiali depositati su di esso destinandolo alla locazione interna di altezza adeguata.

Saranno invece allestiti con "**piani rotanti**" nel caso di materiali di dimensione e peso contenuti e minore frequenza di consultazione. Quando deve inserire o prelevare un articolo, l'operatore interagisce con il computer della macchina attraverso tastiera, touch screen o lettore di



barcode ed il software sposta automaticamente i piani all' interno della macchina secondo il percorso più rapido facendo apparire nella baia di accesso il piano dove si deve operare.

Nei magazzini a piani traslati le baie di consultazione possono essere più di una, in uno o entrambi i lati lunghi della macchina e a diverse altezze, rendendo possibile il collegamento di più piani di un edificio.



Le esclusive fiancate autoportanti dei magazzini che trattiamo permettono di raggiungere altezze sino a venti metri con la massima garanzia di stabilità statica e, di conseguenza, affidabilità meccanica.

Grazie alla costruzione meccanica nativa particolarmente robusta, possono essere certificate per zona sismica in coerenza con la normativa italiana (NTC). Sono inoltre tra le macchine più veloci ed affidabili.

dotazioni di serie:

- ⊙ velocità verticale da 1 e fino a 2,3 m/s, orizzontale 0,5 m/s
- ⊙ ognuno dei quattro angoli della navetta scorre su una guida laterale a 45 gradi ed è appeso a doppie catene. Nessun problema di distribuzione irregolare del carico. Anche i movimenti orizzontali sono con catene silenziose;
- ⊙ tastiera industriale orientabile;
- ⊙ vassoi multifunzione con passo verticale fino a 25mm e portate fino a dieci quintali;
- ⊙ baia interna dotata di slitta ribaltabile per l'estrazione del vassoio;
- ⊙ sicurezza con barriere ottiche e porta scorrevole meccanica, controllo di sagoma merci in entrata;

dotazioni su richiesta:

- ⊙ carrelli semoventi porta vassoio che si interfacciano direttamente on la baia di carico (foto1);
- ⊙ fasci di led colorati per l'identificazione del punto nel cassetto dove lavorare;
- ⊙ fotocamera per archiviare delle istantanee dei cassetti;
- ⊙ ambiente chiuso a temperatura, umidità, pulizia controllate
- ⊙ serrande posteriori automatiche per ambienti chiusi o più baie di accesso;
- ⊙ sistema di pesatura in baia con quattro celle di carico;
- ⊙ installazione all' esterno del vostro edificio (foto2);
- ⊙ doppia navetta per un aumento netto della velocità operativa (foto3);
- ⊙ elevatore condiviso su più colonne fino a 9 metri di larghezza complessiva per composizioni a 90 gradi e/o media frequenza di accesso (foto4).
- ⊙ stoccaggio di pallet EPAL (foto5);

Foto1



Foto2



Foto3



Foto4



Foto5

VANTAGGI DEI MAGAZZINI VERTICALI :

- ⊙ migliore sfruttamento della superficie in relazione ai tradizionali soppalchi a passerelle;
- ⊙ merci chiuse al riparo dalla polvere e dai furti;
- ⊙ automazione merce verso uomo, ovvero ergonomia, comodità, redditività;
- ⊙ collegamento di più piani di un edificio;
- ⊙ ordine, pulizia, immagine.
- ⊙ Macchine stand alone, facili da montare e usare, nuove, usate, **a noleggio full service a partire da 600eur al mese**